

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	FAREVA LAVALLEE
Adresse de l'établissement	ZI de Blavozy 928 avenue Lavoisier 43700 Saint Germain Laprade
Activité de l'établissement :	<p>Usine de production de principe actif pharmaceutique. L'établissement est spécialisé dans la production de petite molécule obtenue par réaction chimique et non biologique.</p> <p>Le site utilise pour ses productions de nombreux solvants et produits chimiques (poudres et réactifs), qu'il met en œuvre dans divers réacteurs pour réaliser les synthèses chimiques</p> <p>L'infrastructure industrielle comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> 6 chaînes de production pour la fabrication de principe actifs chimiques ainsi que 2 unités pilotes Des laboratoires de contrôle qualité et de développement et de mise au point des procédés Une station d'épuration Plusieurs infrastructures pour le traitement des gaz et la régénération des solvants et le traitement des rejets gazeux. Des installations supports et des utilités pour assurer le fonctionnement des équipements industriels
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	<i>Non applicable</i>
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>6 phénomènes de danger majeurs sont à ce jour identifiés sur 39 scénarios identifiés Les 6 phénomènes de danger sont tous avec des effets Toxiques</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Incendie dans un bâtiment stockage futs (Effets toxiques des fumées) Impact hors du site à 20m de hauteur mais sans impacter d'enjeux externe 2. Rupture flexible cylindre HCL 3. Rupture tuyauterie sur un rack des parcs à solvant 4. Incendie dans le bâtiment stockage produits finis (Effets toxiques des fumées) 5. Mélange incompatible à la suite de la perte de confinement d'un fût (dispersion de vapeurs toxiques) 6. Rupture d'un cylindre d'HCL gaz
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p>Mesures de maîtrise des risques générales du site :</p> <ul style="list-style-type: none"> L'unité est surveillée en permanence par un réseau de capteurs et des systèmes de sécurité qui provoquent si nécessaire l'arrêt immédiat de l'équipement concerné. Les capteurs et les systèmes de sécurité sont régulièrement vérifiés et testés. Des arrêts d'urgence sont répartis sur l'ensemble du site. L'établissement dispose d'un Système de Gestion de la Sécurité conforme à la réglementation et aux exigences réglementaire. Ce système intègre notamment la formation et l'habilitation du personnel. Des procédures et des modes opératoires sont établis pour exploiter les installations en sécurité.

	<ul style="list-style-type: none"> • Tous les évènements non standard, atypiques sont tracés et investigués pour apporter des actions correctives ou des améliorations. <p>Moyens de secours matériels,</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'ensemble de site est équipé d'extincteur • Moyens fixes de lutte incendie. Un réseau sprinkler d'extinction et de détection incendie et déployé sur la totalité du site • Le site dispose de 2 véhicules de lutte incendie. • Système de détection gaz avec mise en sécurité automatique. • Le site entièrement sur rétention (capacité de rétention de 1200 m3) avec une station de traitement. <p>Moyens de secours humains</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipes postées (24/24 & 7/7) habilitées à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention. • Equipe de 50 pompiers volontaires avec 3 exercices par an dont un exercice POI (Plan d'Opération Interne). • Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24. • Le site est gardienné 24h/24 et exploité par du personnel formé aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situations d'urgence. • <p>Mesures de maîtrise des risques spécifiques à chaque scénario</p> <p>Scénario 1: Incendie dans le bâtiment stockage de futs (Effets toxiques des fumées)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système de protection incendie (type sprinkler) en place sur le bâtiment ainsi que de la détection gaz et flamme • Contrôle et vérification du système incendie annuellement • <p>Scénario 2: Rupture flexible cylindre HCL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système de neutralisation des vapeurs en cas de rupture du flexible • Existence de capteurs de détection HCL pour mise en replis des vannes automatiques et démarrage du système de neutralisation • Contrôle et vérification à chaque lancement de campagne de production <p>Scénario 3: Rupture tuyauterie sur un rack des parcs à solvant</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système détection d'absence de débit sur chaque bâtiment qui stoppe les pompes de distribution. • Test annuel des boucles instrumentales • <p>Scénario 4: Incendie dans le bâtiment stockage produits finis (Effets toxiques des fumées)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système de protection incendie (type sprinkler) en place sur le bâtiment ainsi que de la détection incendie • Contrôle et vérification du système incendie annuellement • <p>Scénario 5: Mélange incompatible à la suite de la perte de confinement d'un fût (dispersion de vapeurs toxiques)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation d'un système de transport des futs sécurisé utiliser lors de manipulation des futs • Déchargement des camions de livraison à l'intérieur des bâtiments systématiquement <p>Scénario 6: Rupture d'un cylindre d'HCL gaz</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dans ce scénario, il n'y a pas d'évènement initiateur de par la conception des cylindres